

ANEXO B

PROGRAMACIÓN DE VISITAS Y OPERACIONES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

TABLA 1 (R.D. RD 842/2002) e ITC-BT (28 y 40) : Programa de mantenimiento de los Grupos Electrógenos

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

BAJA TENSIÓN – GRUPOS ELECTRÓGENOS – DIESEL

Verificación y repaso – Trimestral Ordinario

- 00 - Verificar el nivel de electrolito y agua de las baterías.
- 01 - Verificar el estado de bornes (desulfatado y engrasado) y las conexiones de las baterías.
- 02 - Verificar el sistema de carga de las baterías y la tensión de la correa del generador.
- 03 - Comprobar la tensión en bornes de baterías.
- 04 - Verificar el estado de fijación del motor, del alternador, del radiador, de la carcasa, del depósito y del cuadro.
- 05 - Verificar el estado de los antivibratorios.
- 06 - Verificar el nivel del anticongelante del motor. Cambio por anticorrosivo y anti incrustante si procede.
- 07 - Verificar la instalación eléctrica del grupo y del cuadro.
- 08 - Apriete de los contactos de los bornes y de los contactores.
- 09 - Verificar y ajustar los relés térmicos y comprobar los fusibles.
- 10 - Verificar el estado de la correa del ventilador.
- 11 - Inspeccionar el estado de las poleas.
- 12 - Verificar el estado de los manguitos de goma del radiador y su nivel de agua.
- 13 - Verificar el apriete de las conexiones.
- 14 - Inspeccionar el cableado y conexiones entre el estator y el colector.
- 15 - Controlar el estado de los diodos y el rectificador.
- 16 - Verificar el estado de los rodamientos.
- 17 - Verificar nivel, la presión y temperatura del aceite.
- 18 - Verificar la temperatura de refrigeración.
- 19 - Comprobar la ausencia de ruidos y vibraciones.
- 20 - Comprobar la inexistencia de fugas de aceite, agua, combustible, aire y humos de escape.
- 21 - Verificar y controlar el consumo. Anotar nivel de combustible.
- 22 - Verificar los amperímetros.
- 23 - Comprobar las tensiones en cada fase.
- 24 - Verificar la frecuencia con el frecuencímetro.
- 25 - Comprobar el funcionamiento de las diversas alarmas y pilotos de señalización.
- 26 - Comprobar el tiempo entre fallo de red y arranque del grupo.
- 27 - Comprobar el tiempo entre el restablecimiento de la red y la parada del grupo.
- 28 - Verificar que han cambiado los estados de los disyuntores de Red y Grupo durante la transferencia.
- 29 - Comprobar el funcionamiento de la bomba de elevación de combustible en manual y automático.
- 30 - Comprobar que el nivel de depósito principal no esté por debajo del 25% de la capacidad del depósito. Anotar litros.
- 31 - Verificación que las temperaturas de funcionamiento en el interior de la sala no superan los valores máximos establecidos en las especificaciones de fabricante.
- 32 - Verificación del estado del radiador de panel de refrigeración, fugas. Comprobación de la protección de anticongelante, añadiendo si es necesario. Comprobación PH y cambio de filtro de agua si tiene.
- 33 - Comprobar el funcionamiento del extractor de sala y control de ruido.
- 34 - Comprobación de engrase y lubricación del turbo.
- 35 - Comprobar y anotar presión de aceite tras una hora de funcionamiento.

- 36 - Comprobación de ruidos extraños en el turbo sobre-alimentador.
- 37 - Revisión "mando de parada" y "parada de emergencia".
- 38 - Verificar el funcionamiento de las bombas de gasoil.
- 39 – Verificar estado y posición de los selectores
- 40 – Verificar el sistema de precalentamiento
- 41 – Verificar el estado del filtro de aire y limpieza de su alojamiento.

Revisión General – Anual Ordinario

- 00 – Comprobaciones previas según chequeos revisión trimestral
- 01 - Engrase general.
- 02 - Verificar el estado y cambio del aceite del motor.
- 03 - Verificar el estado y cambiar el filtro de combustible.
- 04 - Drenar el circuito primario de gas-oil y encebar el circuito de combustible.
- 05 - Verificar el estado y limpieza de los inyectores.
- 06 - Reglar las válvulas.
- 07 - Limpiar el colector.
- 08 - Verificar y ajustar las escobillas del motor de arranque y del generador de carga de baterías.
- 09 - Limpieza general del grupo.
- 10 - Control del estado de los motores de arranque.
- 11 - Comprobar ausencia agua en depósitos de combustible.
- 12 - Comprobación de los niveles de los depósitos de combustible.
- 13 - Purga de aire del sistema.
- 14 - Control del accionamiento de la bomba de inyección.
- 15 - Comprobar estado de manguitos y abrazaderas.
- 16 - Comprobación amarre del motor y generador con su bancada.
- 17 - Purga de la válvula de desaireación del cárter.
- 18 - Verificación de posibles fugas en colectores de admisión y escape.
- 19 - Comprobación del estado y funcionamiento del acoplamiento Motor-Alternador.
- 20 - Relleno de los puntos de engrase.
- 21 - Comprobación y medida del contenido de CO en los humos.
- 22 - Medida de la opacidad de los humos.
- 23 - Estado del aislamiento y anclajes de la tubería de escape.
- 24 - Limpieza general del motor y ventilador.
- 25 - Comprobación del sistema de alarmas por sobre temperatura.
- 26 - Comprobación del sistema de alarmas por baja presión de aceite.
- 27 – Revisión de latiguillos y manguitos. Cambio si procede.
- 28 – Verificación y cambio de filtro de aire
- 29 – Cambio de baterías si procede.
- 30 – Revisar varillaje de electroimán de parada, así como las rótulas del alternador.
- 31 – Comprobación de resistencias de caldeo de agua y aceite así como termostato de cortocircuito.
- 32 – Análisis de gasoil, mediante muestreo según BOE RD-1088/88
- 33 – Repasos de pintura.
- 34 – Realización de tres intentos de arranque después de la prueba.